丰富的种类,可对应自动浸焊。







■主要规格

项目	规格
总阻值允许差	±20%
最高使用电压	请参照P.392
致动力	0.3 to 2.5N
操作寿命	15,000 cycles
使用温度范围	−25°C to +70°C

■产品一览

绝缘操纵杆

电阻体数	行程	操作部	操作部长度		中阳抑律	定位	定位 安装板		单位 (pcs.)	产品编号	图号																
- 电位件数	(mm)	形状	L ₁ (mm)	(kΩ)	电阻燃件	た区	XXIX	日本	出口	7 113111 7	国力																
单联 30	20				1B		无	700	2,800	RS201111J011	1																
				10	15A		无			RS301111J00P	2																
	J-1	J-1	5		1B		有		600 2,400			1											RS30111AJ01R	3			
		30		50	50		无				RS301111J00R	2															
	30				30	15A		有		2,400	RS30111AJ01K	3															
	C			无无无	=				RS301111A01G	4																	
						<i>7</i> 6			RS301111C01L	5																	
			10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	1B					RS30111AC00V
	45	В																		有	1,300	1,300	RS45111ABA02	7			
2 联	30	С							75	600	2.400	RS30112AC00J	8														
	30	J-1	5		3B			000	600 2,400	RS30112AJA02	9																

金属操纵杆

亚两洲	ı																			
电阻体数	行程 (mm)	操作部 形状	操作部长度 L ₁ (mm)	总阻值 (kΩ)	电阻规律	定位	安装板	最小订货单日本	单位 (pcs.) 出口	产品编号	图号									
	15	15 15A	15A				RS15111A900B	10												
	20	9-1	10	10	1B	10		有	700	2,800	RS20111A9A03	11								
							600	2,400	RS30111A9012	12										
	30	4	15	20 无		无	1,440	,440 2,880	RS3011114A02	13										
单联		6		有	1,440	2,000	RS30111A602N	14												
丰坎	45	9-1	10			无		19	1,300	1,300	RS45111A900F	15								
_	45	9-1	10	10	15A		无	1,300	1,500	RS4511119A04	16									
		6	15												15A		有			RS6011YA600M
	60	9-1	10					900	900 900	RS6011Y19004	18									
		6	15		1B		无			RS6011Y1600Q	19									
	45 4	4	20	IB	В		1,150	1,150 1,150	RS451121400A	20										
2 联	45	4	20								1,150	1,150	RS45112A400G	21						
Z 4X	60	6	15		15A		有	900	000	RS60112A600N	22									
	60	6 15	15	15	15	20	ISA			900	900	RS60112A600U	~~							

还有上述以外的其他规格,请查看其他产品规格 (P.392, 393)。

其他产品规格 ▶ P.392

操作部形状的详细说明 ▶ P.393

关于产品列表以外的其他产品订购 ▶ P.394

焊接条件 ▶ P.417



Unit:mm

■包装规格

托盘

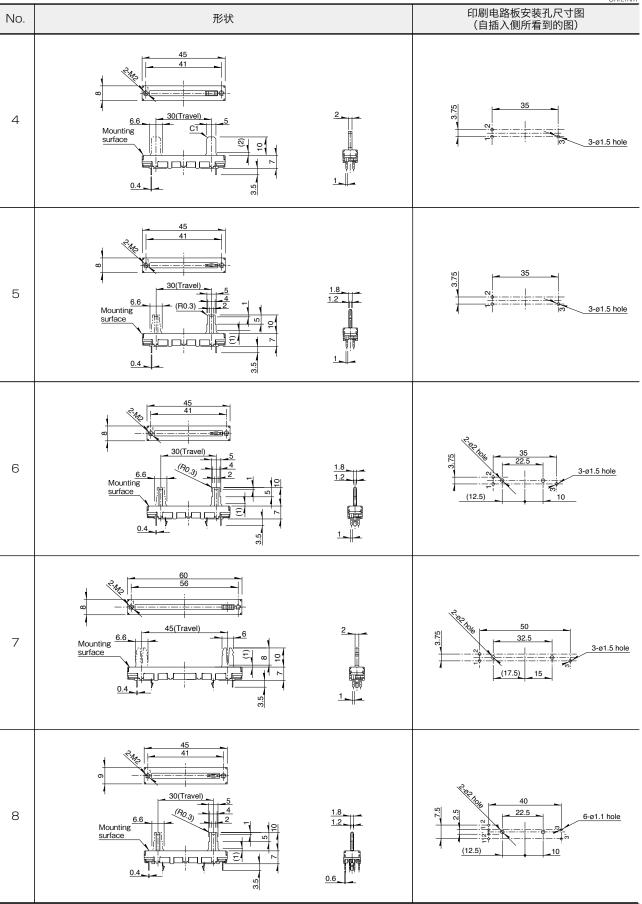
产品编号	电阻体数	包装数	出口包装箱尺寸	
) 四编 5	电阻冲数	1箱/日本	1箱/出口包装	(mm)
RS151 RS201	单联	700	2,800	518×378×422
RS301	单联 /2 联	600	2,400	310/0/0/422
RS3011114A02 RS30111A602N	单联	1,440	2,880	518×378×530
RS451	单联	1,300	1,300	
N3431	2 联	1,150	1,150	529×373×273
RS601	单联 /2 联	900	900	029/0/0/2/0

■外形图

印刷电路板安装孔尺寸图 (自插入侧所看到的图) No. 形状 20(Travel) 1 Mounting surface 3-ø1.5 hole 0.4 30(Travel) Mounting surface 2 0.4 Mounting surface 3 3-ø1.5 hole (12.5) 10

操作部长度 (L₁) 还备有上图以外的尺寸 ▶ P.393

■外形图 Unitmm

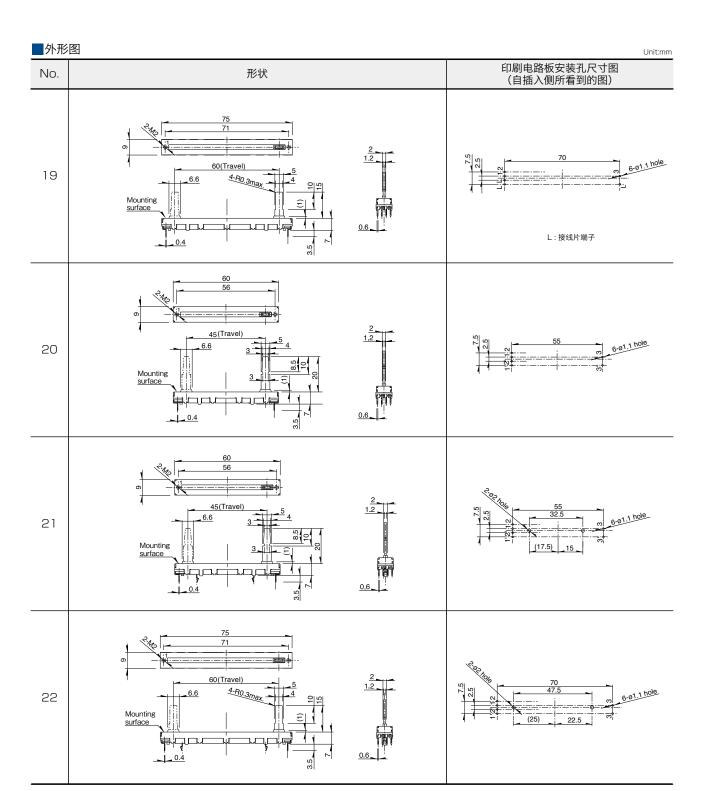


■外形图 Unit:mm 印刷电路板安装孔尺寸图 (自插入侧所看到的图) No. 形状 30(Travel) 9 6-ø1.1 hole Mounting surface (12.5) 4-R0.3max. 12.5 3-ø1.5 hole 10 Mounting 4-R0.3 max. 11 3-ø1.5 hole (7.5)30(Travel) 4-R0.3me 12 3-ø1.5 hole 6.6 Mounting (12.5) 0.4 3-ø1.5 hole 13 Mounting surface 0.4

操作部长度 (L_1) 还备有上图以外的尺寸 ▶ P.393

■外形图

No.	形状	印刷电路板安装孔尺寸图 (自插入侧所看到的图)
14	45 41 30(Travel) 5 4 41 1.2 1.2	35 22.5 3-01.5 hole
15	60 56 45(Travel) 6.6 4-R0 3max 4-R0 3max 4-R0 3max 4-R0 3max 50 1.2	50 32.5 3-01.5 hole
16	60 56 45(Travel) 6.6 4-R0 3max 4 9 9 1.2 1.2	50 0, 301.5 hole
17	75 71 60(Travel) Mounting surface 0.4 0.4 0.6 0.6 0.6 0.6	70 47.5 (25) 22.5 L:接线片端子
18	75 71 60(Travel) 6.6 4-R0.3max 4-R0.3max 4-R0.3max 0.6 0.6	70 70 6.01.1 hole L:接线片端子



操作部长度 (L₁) 还备有上图以外的尺寸 ▶ P.393

Super Slide™ (标准型) / 其他产品规格

除产品列表中的产品外,还可提供下列规格。

■ 行程种类

	行程 (mm)	15	20	30	45	60
--	---------	----	----	----	----	----

■总阻值种类

总阻值(kΩ) 10 20 50 100 200

■电阳规律

■ 电阻规律					
电阻规律	1B	3B	4B	10A	15A

注

也可以对用直流 (10V DC)。(附带抽头的不能对应)

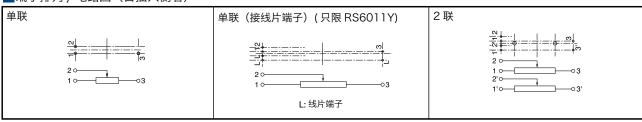
■额定功率

/= 1Π	单	 联	2 联		
 	1B	4B, 10A, 15A	1B, 3B	4B, 10A, 15A	
15mm	0.05W	0.025W	0.025W	0.012W	
20mm	0.1W	0.05W	0.05W	0.025W	
30mm	0.2W	0.1W	0.1W	0.05W	
45mm	0.25W	0.125W	0.125W	0.06W	
60mm	0.2W	0.1W	0.2W	0.1W	

■最高使用电压

 行程	单	 联	2 联		
1 」 1主	1B	4B, 10A, 15A	1B, 3B	4B, 10A, 15A	
15mm	100V AC, 10V DC	50V AC, 10V DC	100V AC, 10V DC	50V AC, 10V DC	
20mm			1000 AC, 100 DC	50V AC, 10V DC	
30mm	2007/ VC 107/ DC	150V AC, 10V DC	200V AC, 10V DC	150V AC, 10V DC	
45mm	200V AC, 10V DC				
60mm					

■端子排列 / 电路图(自插入侧看)



注

部分是本公司推荐规格。

■操作部的种类

	金属操纵杆	
记号	尺寸	
9-2	5 (E) 1-1	t=1.2
9-1	70.3 max 5 4 w 5 5 6.6.	t=1.2
6	5 4 0 1 1 1 1 1 1 1	t=1.2
4	4 3 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	t=1.2

	绝缘操纵杆 绝缘操纵杆	Unit:mm
记号	尺寸	
J-1	5 1 5	t=2
А	5 C1	t=2 L1 10 15
С	5 1.8 1.2 1.2 1.6.6.6.	L ₁ 10 15

■个别对应规格

防尘罩	可对应
抽头	可对应 但只限中心位置

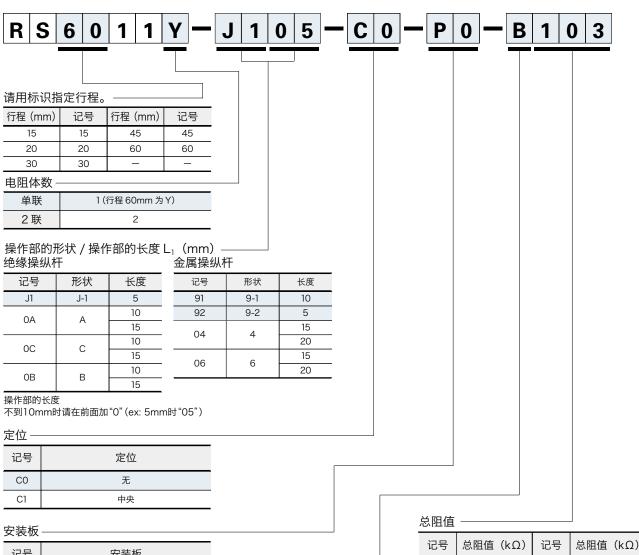
		Unit:mm
绝缘操纵	\杆形状	
В	}	
4.9 4.9 6.6	t=2 L ₁ 10 15	

注

—— 部分是本公司推荐规格。 Super Slide™ (标准型) / 其他产品规格

若订购产品一览里没有记载的产品,请参阅下例进行指定。

□订货时的记入举例

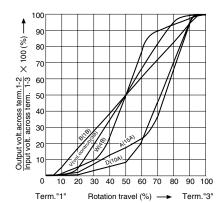


记号	安装板
P0	无
P1	有

记号	总阻值(kΩ)	记号	总阻值(kΩ)	
103	10	104	100	
203	20	204	200	
503	50	_	_	

电阻规律

记号	电阻规律
А	15A
В	1B
D	10A
W	4B
V	3B



注

部分是本公司推荐规格。

	型标准型		主控型	薄型主控型		
	Super Slide™ 小形回流型		K Fader	N Fader		
系列		RS □□ 1	RS08U	RS □□ K	RS □□ N	
	单联 / 2联		单联	单联 / 2联	单联 / 2联	
	照片					
	行程 (mm)	15, 20, 30, 45, 60	8	60,	100	
	操作部方向	Vertical	Horizontal	Ver	tical	
	操作部材质	金属 / 树脂	树脂	金	属	
	使用温度范围	−25°C to +70°C	−10°C to +70°C	−10°C t	o +60°C	
	操作寿命	15,000 cycles	10,000 cycles	100,000 cycles (标准) 300,000 cycles (CP)	30,000 cycles	
	车用产品	0	_	-	_	
	生命周期	* 2	* 2	★ 2	* 2	
	总阻值(kΩ)	10, 20, 50, 100, 200	10	10, 50, 100 (标准) 10 (CP)	10, 50, 100, 250	
电性能	电阻规律	10A, 15A, 1B, 3B, 4B	1B	15A, 1B	15A, 1B, 10A	
	额定功率	请参照P.392	0.025W	0.25W	0.1W (RS60N) 0.25W (RSA0N)	
	绝缘电阻	100MΩ min. 250V DC	100MΩ min. 100V DC	100MΩ min. 250V DC		
	耐电压	300V AC for 1 minute	100V AC for 1 minute	250V AC for 1 minute		
	中间输出端子	无 / 有		无		
致动力		0.3 to 2.5N	0.17±0.15N	请参照P.399	单联 :0.3 ^{+0.5} _{-0.25} N 2联 :0.4 ^{+0.5} _{-0.35} N	
	中央定位	无 / 有		无		
	止挡强度	50N	5N	10	ON	
机械 性能	操作部的推拉强度	50N	5N	100N	50N	
	操作部的摆动(mm) ※ 两侧	2 (2×L) 20	_	2 (2	2×L) 5	
	定位脱出力	动作力+ (0.2 to 2N)	_	_	_	
	操作部的偏心(mm) ※ 一侧	0.5 max.	_	0.5 max.	0.5mm max. (一侧)	
	端子形状	插入式	回流	导线 (标准) 连接器 (CP)	插入式	
	页	386	395	396	401	

滑动电位器焊接条件・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 417 可变电阻器使用时的注意事项 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 418 可变电阻器电阻规律 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 422

注

1. 上述操作部的横振动L表示测量点。

3. 表中的 ○ 符号表示适用于系列内的部分产品。



滑动电位器 / 焊接条件

■手工焊接方式的参考举例

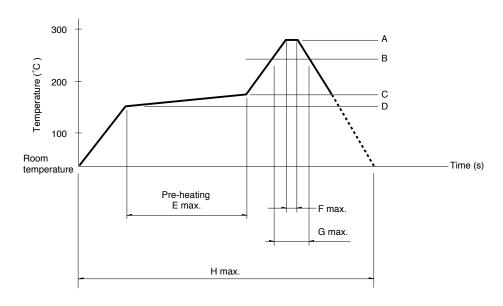
系列	烙铁头温度	焊接次数	
RS□□1, RS08U, RS□□K(标准), RS□□N, RS□□N11S, RS6011□P, RS□□N1□M, RSA0K1□V(马达端子)	350°C max.	3s max.	1 time

■浸焊方式的参考举例

7. TI	预热		浸	151 45 VF WF	
系列	焊接面表面温度	加热时间	焊接温度	焊接时间	焊接次数
RS 1, RS N, RS N11S, RS6011 P, RS N1 M	100°C max.	1 min. max.	260°C	5s max.	1 time

■回流方式的参考举例

温度分布



系列	А	В	С	D	Е	F	G	Н	回流焊次数
RS08U	250°C	200°C	150°C	150°C	2 min.	3s	40s	4 min.	1 time

注

- 1. 本产品, 在只有红外线的回流焊接炉中, 有焊接不附着的可能, 所以请使用温风回流焊接炉, 或红外线 +温风回流焊接炉。
- 2. 上图所示温度是采用温风回流焊接方式时的产品端子部的最高温度。因为根据电路板的材质, 大小, 厚度等的不同, 电路板温度和产品表面温度有相差很大的可能, 请注意, 产品表面温度不要超过 250°C。
- 3. 根据回流焊接槽的种类, 条件不同结果不同, 请事先充分进行确认之后使用。