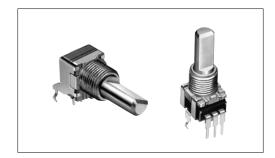
# 最适合各种控制用的单联, 2连联。





#### ■主要规格

项目	规格
总阻值允许差	±20%
最高使用电压	50V AC , 10V DC
全旋转角度	300° ±5°
旋转扭矩	2 to 25mN·m
操作寿命	15,000 cycles
使用温度范围	−10°C to +70°C

#### ■产品一览

电阻体数	安装方向	操作部形状	操作部长度	中央定位	总阻值	电阻规律		单位 (pcs.)	产品编号	图号																						
-БШТ-Ж	又视刀门	氷に出りたが	L <sub>1</sub> (mm)		(kΩ)	~H.W.H	日本	出口	7 112111 7	国马																						
			15	无	10	15A			RK09L1120A2S																							
	Horizontal type		15	有	20	1B			RK09L112003P	1																						
			20			15A			RK09L1120A69																							
			12.5		10	ISA			RK09L1140A5E																							
单联			12.5	无					RK09L1140A66																							
	Vertical type		15		50				RK09L1140A5P	2																						
	vertical type		20		10	1B	В		RK09L1140A2U	2																						
		平轴	20	有					RK09L114001T																							
			平轴	平轴	平轴	平轴	平轴	平轴	平轴	25	无	5		1,00							1							1,000	1,000	1,000	2,000	RK09L1140A65
	Horizontal type		pe				有	50				RK09L122002M																				
	音质用							15		100				RK09L1220A1B	3																	
	Horizontal type	]		无	50	15A			RK09L12B0A31	3																						
O ##	音量用	音量用		25		10	3B			RK09L12B0A3Z																						
2 联 Ve	Vertical type	]	15	有	50				RK09L124000Z																							
	音质用		20			1B			RK09L1240A12	4																						
	Vertical type	1	15	无	10	15.0				RK09L12D0A1W	4																					
	音量用		20		15A	ACI			RK09L12D0A1T																							

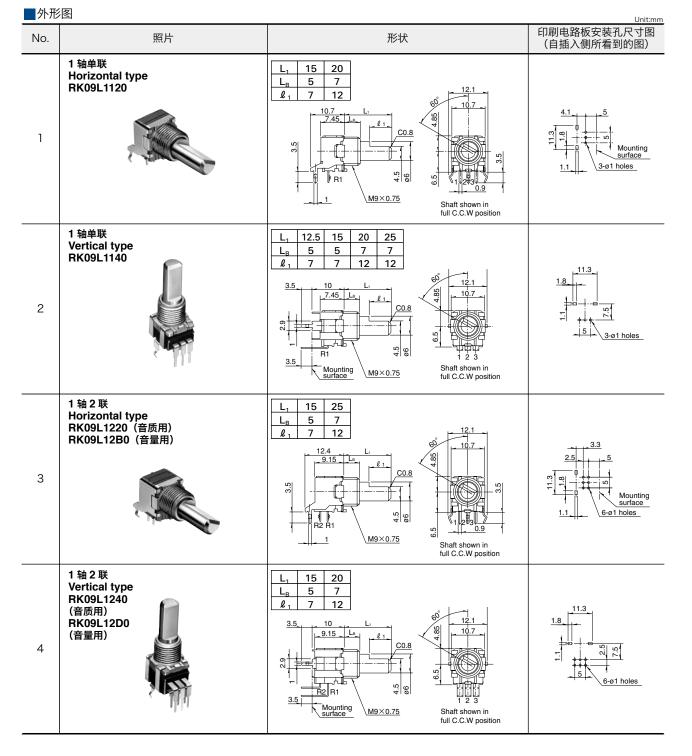
#### 注

还有上述以外的其他规格, 请查看其他产品规格 (P.308)。

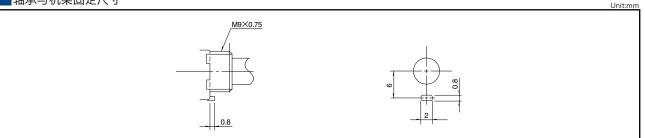
#### ■包装规格

托盘

包装数	出口包装箱尺寸	
1 箱 / 日本	1箱/出口包装	(mm)
1,000	2,000	479×369×181







除产品列表中的产品外,还可提供下列规格。

## ■总阻值种类

总阻值 (kΩ)	5	10	20	50	100

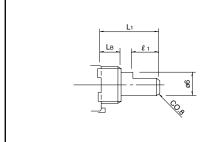
#### ■电阻规律

电阻规律	15A	1B	3B	15C

■轴的种类

细部尺寸

Unit:mm





上图表示将轴向逆时 针方向转到终点状态

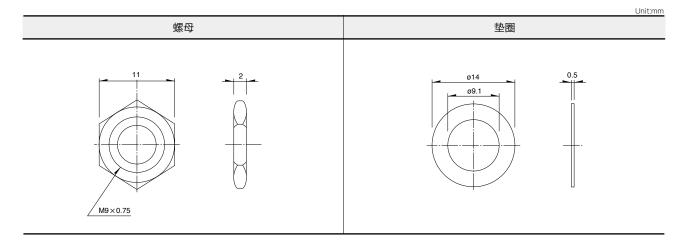
L <sub>1</sub>	Lв	<b>l</b> 1
12.5	5	7
15	5	7
17.5	5	7
20	7	12
25	7	12

注

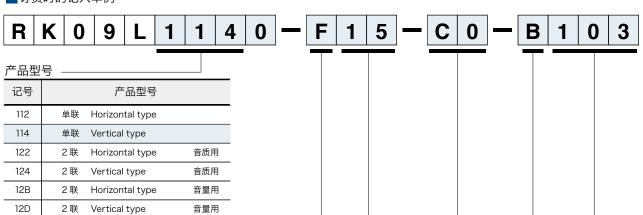
部分是本公司推荐规格。

## 9型金属轴铰接型 / 附属零部件

各产品附加的零部件。



## ■订货时的记入举例



#### 操作部形状 -

记号	操作部形状
F	平轴

若订购产品一览里没有记载的产品,请参阅下例进行指定。

\*只有平轴

### 操作部长度Li (mm) -

记号	操作部长度	记号	操作部长度	记号	操作部长度
12	12.5	17	17.5	25	25
15	15	20	20	1	_

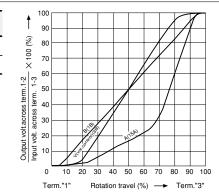
定位 -

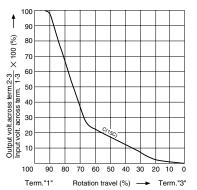
记号	中央定位
CO	无
C1	有

## 电阻规律 -

记号	电阻规律	记号	电阻规律
A	15A	V	3B
В	1B	С	15C

B: 音质用及通用 (产品型号: 112, 114, 122, 124) V: 音量用 (产品型号: 112, 114, 12B, 12D)





### 总阻值 -

记号	总阻值 (kΩ)	记号	总阻值 (kΩ)				
502	5	503	50				
103	10	104	100				
203	20	-	_				

注

部分是本公司推荐规格。

1 轴 单联 /2 联	RK0971	<b>RK0972</b> 2轴	RK119
单联 /2 联	· · ·		
		2联(各轴单联)	单联
照片			
Vertical	Horiz	ontal	Vertical
螺丝	対固定		导向方式
℃ to +70℃	-20°C to - 40°C to + 85°C ('	o +70°C Vehicle-compatible)	-40℃ to +85℃
	15,000 cycles		
_	0	0	0
<b>★</b> 2	*2	<b>2</b>	<b>2</b>
10, 20	50, 100		10
15A, 1E	, 3B, 15C		1B
	0.05W		
R≦ 10kΩ 20Ω max. 10kΩ <r< 30ω="" 50kω="" max.<br="">50k Ω≦ R 标称全电阻值 0.1% or less</r<>			
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$			_
-40dB to 0dB 3dB max.			
	100MΩ min. 250V DC		
300V AC	for 1minute		300V AC for 1 minut or 360V for 2s
无	无 /	'有	无
无.	中央		无
0.5N·m	0.5N·m (按钮锁定	机构型 : 0.4N·m)	0.5N·m
ON max.		100N max.	
10 to 55 to 10H	z / 分, 全振幅 1.5mm, X, Y,	Z 3 方向 各 2 小时	
平轴		内轴:平轴 外轴:槽轴	平轴
插入式			
旋转式开关   旋转式开关   推入推出开关   推入推出开关   接刃开关   推列推出开关   接刃开关   接刃开关   推锁开关		按开开关	
306	31	0	321
		_ 推入推出开关 按开开关 推锁开关   306 31	推入推出开关

## 注

- 1. 附属开关可在一轴型和二轴型的内轴中选择。
- 2. 关于车用等广泛范围内的对应,将个别进行,因此如果需要请与本公司洽谈。
- 3. 表中的 符号表示适用于系列内的部分产品。



## ■手工焊接方式的参考举例

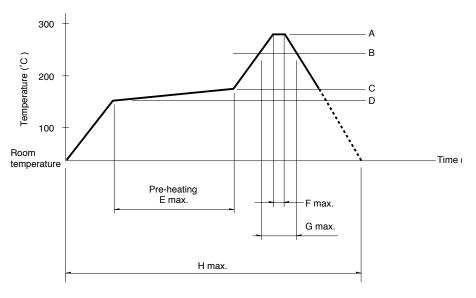
系列		烙铁头温度	焊接时间	焊接次数	
RK09L, RK097		350°C max.	3s max.	1 time	
RK203		300°C max.	3s max.	1 time	
RK119		350±10°C	3 <sup>+1</sup> <sub>0</sub> s	1 time	
RK271		350°C max.	5s max.	1 time	
RK501		350±10°C	5 <sup>+1</sup> <sub>0</sub> s	1 time	
RK163		350°C max.	3s max.	1 time	
RK168	电位器端子	300°C max.	3s max.	1 time	
	马达端子	350°C max.	2s max.	1 11110	

#### ■浸焊方式的参考举例

系列	预热		浸	旧拉次粉		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	焊接面表面温度	加热时间	焊接温度	焊接时间	焊接次数	
RK09L, RK097, RK203	100°C max.	2 min. max.	260±5°C	5±1s	2 time max.	
RK501	120±10℃	2 min. max.	260±5°C	5±1s	2 time	

金属轴电位器 / 焊接条件

## ■ 回流方式的参考举例 温度分布



系列	А	В	С	D	Е	F	G	Н	回流焊次数
RK119	260°C	230°C	180°C	150°C	2 min.	3s	40s	4 min.	2 time max.

#### 注

- 1. 本产品,在只有红外线的回流焊接炉中,有焊接不附着的可能,所以请使用温风回流焊接炉,或红外线+温风回流焊接炉。
- 2. 上图所示温度是采用温风回流焊接方式时的电位器端子部的最高温度。因为根据电路板的材质,大小,厚度等的不同,电路板温度和电位器表面温度有相差很大的可能,请注意,电位器表面温度不要超过250℃。
- 3. 根据回流焊接槽的种类,条件不同结果不同,请事先充分进行确认之后使用。